

HENECRYL Aqua Fair Brillant

PRODUKTBESCHREIBUNG

Wasserbasierender Klarlack für strapazierte und beständige Möbel- und Holzoberflächen, der sowohl 1-komponentig als auch 2-komponentig verwendet werden kann.

Charakteristisch ist die exzellente Porenzeichnung auf sehr feinporigen Holzarten wie z.B. Nuss.

HENECRYL Aqua Fair Brillant zeichnet sich vor allem durch erhöhtes Stehvermögen bei stehend zu spritzenden Flächen aus.

LACKTECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

ATTESTE	
Bestimmung des Brandverhaltens	
ÖNORM A 3800 Teil 1	schwerbrennbar nichttropfend - Tr 1 schwachqualmend - Q 1
Spielzeuglackierung	
ÖNORM EN 71-3	Schwermetallmigration
INTERNE PRÜFUNGEN	
Verhalten bei Kratzbeanspruchung	
Entspricht ÖNORM A 1605-12 Prüfung 4	Anforderungsklasse 4D ($\geq 1,0$ N)
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen	
Entspricht ÖNORM A 1605-12 bzw. ÖNORM EN 12720	Anforderungsklasse 1B (2-komponentig verarbeitet)

ANWENDUNG

Für alle Lackierungen von beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau.

Geeignet für die Lackierung von Kinderspielzeug sowie Holzgegenständen, die gelegentlich mit Lebensmitteln in Kontakt kommen können. Auch für Aufbauten passend, die mit Wasserstoffperoxid gebleicht wurden.

HENECRYL Aqua Fair Brillant kann wahlweise 1-komponentig oder 2-komponentig mit **HENECAT Aqua Härter 660** verwendet werden. Durch Härterzusatz ergeben sich kratzfestere Flächen mit höherer Chemikalienresistenz.

Mit Zugabe von maximal 5 % **HENECRYL Aqua Quick Color** können lasierende Farbtöne eingestellt werden.

TECHNISCHE DATEN

Bindemittelbasis:	Acrylat-Copolymer-Dispersion
Dichte:	1,00 – 1,05 g/cm ³ bei 20°C
Farbton:	farblos
Glanzgrad:	seidenmatt; matt
Lieferviskosität:	thixotrop
VOC:	EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/e): 130 g/l Dieses Produkt enthält maximal 75 g/l VOC

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorhergehenden Angaben ihre Gültigkeit. Unsere schriftlichen Empfehlungen, technischen Merkblätter, Gebrauchsanweisungen etc. sind nach den heutigen Erkenntnissen, nach bestem Wissen und aufgrund eigener Versuche, Forschungsergebnisse und Praxiserfahrungen erstellt. Unsere anwendungstechnische Beratung ist unverbindlich. Dies betrifft auch Schutzrechte Dritter. Die Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte durch Ihre technisch versierten Fachkräfte liegt in Ihrer eigenen Verantwortung, da unsere Produkte dabei Faktoren unterliegen, die außerhalb unserer Beeinflussung stehen und die wir aufgrund ihrer Komplexität nicht beurteilen können. Dies erfordert auch eine Prüfung unserer Produkte auf deren Eignung in dem von Ihnen beabsichtigten Einsatzbereich. Hinweise bezüglich Einstufung, Toxizität und Schutzmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt. Unsere Produkte sind fachgerecht, dicht verschlossen aufzubewahren und von Kindern fernzuhalten. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Henelit Lackfabrik GmbH | 9500 Villach, Austria | Seebacher Allee 42 | Tel.: +43 4242/41026-0 | Fax: DW-26 | office@henelit.at

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbehandlung:	Der Untergrund muss fachgerecht vorbehandelt (staubfrei und trocken) und frei von trennenden Substanzen (Fett, Silikon, Wachs usw.) sein. Bei zu grobem Holzschliff verstärkt sich die Gefahr der Faseraufrauung. Grobporige Hölzer: Korn 120 - 180; Feinporige Hölzer: Korn 150 - 220 Zwischenschliff: Korn 240 - 320																						
Verarbeitungsbedingung:	Verarbeitung zwischen +15 und 25°C																						
Auftragsart:	<table> <tr> <td>Streichen</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Spritzen:</td><td>Airless</td><td>Airmix</td><td>Becherpistole</td></tr> <tr> <td>Düsengröße (mm):</td><td>0,23 - 0,28</td><td>0,23 - 0,28</td><td>1,7 - 2,0</td></tr> <tr> <td>Spritzdruck (bar):</td><td>90 – 110</td><td>90 – 110</td><td>---</td></tr> <tr> <td>Luftdruck (bar):</td><td>---</td><td>1,0 – 1,5</td><td>2,5 – 3,5</td></tr> </table>			Streichen				Spritzen:	Airless	Airmix	Becherpistole	Düsengröße (mm):	0,23 - 0,28	0,23 - 0,28	1,7 - 2,0	Spritzdruck (bar):	90 – 110	90 – 110	---	Luftdruck (bar):	---	1,0 – 1,5	2,5 – 3,5
Streichen																							
Spritzen:	Airless	Airmix	Becherpistole																				
Düsengröße (mm):	0,23 - 0,28	0,23 - 0,28	1,7 - 2,0																				
Spritzdruck (bar):	90 – 110	90 – 110	---																				
Luftdruck (bar):	---	1,0 – 1,5	2,5 – 3,5																				
Auftragsmenge:	90 - 100 g/m ² als Grundierung 100 - 120 g/m ² als Decklackierung																						
Mischungsverhältnis:	100 Gew.- oder Vol.-Teile HENECRYL Aqua Fair Brilliant 1 Gew.- oder Vol.-Teil HENECAT Aqua Härter 660																						
Topfzeit:	7 Tage bei 20°C. Nach 7 Tagen kann 1:1 mit frisch gehärtetem Material gemischt werden. Eine weitere Verlängerung der Verarbeitungszeit ist nicht möglich.																						
Verdünnung:	verarbeitungsfertig eingestellt																						
Trocknung:	Je nach Temperatur und Auftragsmenge nach 1 - 2 Stunden schleifbar.																						
Gerätereinigung:	Arbeitsgeräte nach Gebrauch mit Leitungswasser reinigen. Angetrocknete Lackreste mit Aqua Umnetzer oder HENEVISK Aceton entfernen.																						

LAGERFÄHIGKEIT

Lack:	1 Jahr im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C
Härter:	2 Jahre im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C

WICHTIGE HINWEISE

- Vor Frost schützen.
- Vor Verarbeitung gut aufrühren.
- Härter gut einrühren.
- Bei Benutzung von Wasser und Lösungsmittellacken in einem Gerät **Aqua Umnetzer** verwenden.
- Gebinde stets gut verschließen und vor Luftzutritt schützen.
- Die Angaben beziehen sich auf Raumtemperatur (20°C / 65 % RF). Starke Abweichungen von dieser verursachen geänderte Eigenschaften des Lackes und können zu Fehllackierungen führen.

11.24/DB